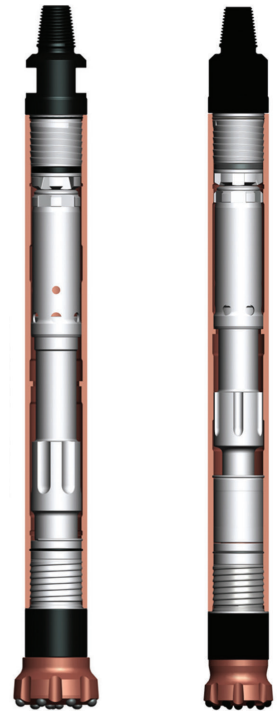


MARTEAUX FOND DE TROU

Apageo vous propose une large gamme de marteaux fond de trou de haute qualité. Les moyens de production utilisés sont à la pointe de la technologie, permettant ainsi une fabrication de haute précision et un traitement thermique optimum. Ces techniques de production vous garantissent une durée de vie de l'outil maximale pour une très haute performance.

PRESSION ET DÉBIT DE FONCTIONNEMENT

Marteau	Emmanchement	Pression (Bar)	Débit (m3/min)	ø (mm)	Poids (Kg)	longueur utile (mm)
1"	BR1	7-17,5	1,5-3	50	8	724
2"	BR2	7-17,5	2-7	62	13	810
3"	DHD 3.5	7-20	3,7-7	78	21	777
	BR3	7-20	3,7-9,2	78	24	769
4"	DHD 340	7-25	5-16,7	98	38	1030
Mini 4"	COP 44	6 - 15	2,8 - 6,5	97	20	550
5"	DHD 350	7-28	5-26	118,5	58	974
	QL55	10-30	8,5-30	124	70	994
6"	DHD 360	7-28	5-34	144	97	1137
	SD6	7-28	5-34	144	97	1246
	QL60	10-30	12,8-34	144	100	1035
HALCO6						
8"	DHD 380	7-35	15-42	182	181	1251
	SD8	14-35	15-42	182	178	1221
	QL80	14-35	15-42	182	179	1234



CHOIX DE TAILLANTS (DIAMÈTRE / EMMANCHEMENT)

	BR1	BR2	BR3	DHD3.5	DHD340, QL40, HALCO4	DHD350, QL55	DHD360, QL60, SD6, HALCO6	DHD380, QL80, SD8
64	2 1/2	X						
66	2 5/8	X						
70	2 3/4		X					
76	3		X					
80	3 9/64		X					
89	3 1/2		X	X	X			
95	3 3/4		X	X	X			
100	3 15/16			X	X			
102	4			X	X			
105	4 1/8			X	X			
108	4 1/4			X	X			
110	4 5/16			X	X			
115	4 1/2			X	X			
121	4 3/4			X	X			
127	5				X	X		
140	5 1/2				X	X		
152	6				X	X	X	
165	6 1/2					X	X	
172	6 3/4						X	
178	7						X	
190	7 1/2						X	
200	7 7/8						X	X
203	8						X	X
216	8 1/2						X	X
219	8 5/8						X	X
222	8 3/4						X	X
241	9 1/2						X	X
254	10						X	X
292	11 1/2							X
311	12 1/4							X

MARTEAUX FOND DE TROU

Designs de taillants de marteaux



CONCAVE

La face concave a un design notamment adapté aux taillants de gros diamètres et/ou aux forages profonds dans les formations à roches dures à très dures. Sa forme conique inversée permet d'avoir une meilleure rectitude du forage, et moins de vibration dans le train de tiges.



CONVEXE

La face convexe a un design adapté à toutes les conditions et spécialement pour les roches très dures et abrasives grâce à sa rangée de gros carbures de protection en périphérie. Le design permet une vitesse de pénétration plus importante et une durée de vie plus longue.



PLAT

La face plate a un design multi-usage pour tout type de formation de moyen à dur. Particulièrement adapté aux terrains fracturés et mixtes.

Profil des boutons



SPHÉRIQUE (ROND)

Bouton très résistant, pour terrain dur et abrasif, particulièrement adapté aux forages profonds.



BALISTIQUE

Bouton généralement utilisé dans les formations les plus tendres. Profil agressif permettant une vitesse de forage plus rapide.



PARABOLIQUE (SEMI-BALISTIQUE)

Bouton apportant un compromis entre le bouton rond pour sa résistance à l'abrasion, et le balistique pour sa vitesse de pénétration.

Également disponibles : Des tiges soudées friction spéciales fond de trou

Technologie novatrice



60% de bruit en moins

15% de gain de productivité

20% de consommation gasoil en moins



Perte de charge quasi inexistante